

HI MOD FIBER MATRIX #4550 LPL

Humedad Insensible. Módulo Alto. Alta Resistencia. Resina Epoxi Estructural

SOLO PARA USO INDUSTRIAL

COMO USAR

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies deben ser estructuralmente sonido, limpio y libre de suciedad, polvo, aceite, grasa o cualquier contaminante que afectaría negativamente el enlace. Superficies pueden ser seco o húmedo, pero libre de agua estancada. Epoxis generalmente de bonos muy bien para hormigón adecuadamente preparado; es esencial que la superficie a la que deba aplicarse el epoxi sea sólida y limpia. Suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento u otros depósitos de superficies pueden interferir con el enlace del epoxi al sustrato estructural. Todas las superficies de concreto deben limpiarse a un mínimo CONCRETE SURFACE PROFILE CSP 5 (PERFIL DE SUPERFICIE DE CONCRETO), de acuerdo con el **Instituto Internacional de la reparación de cemento**: especificaciones de perfil de superficie de concreto. Es necesario determinar los requisitos de preparación de superficies, anterior a la solicitud del epoxi. Deben eliminarse las áreas débiles, deslaminado usando martillos de astillado, escarificadores, scabblers, demolición de hidromasaje; pueden utilizarse otras técnicas especialmente donde más amplia eliminación concreta es necesario. El método utilizado para quitar hormigón deteriorado no debe debilitar o el sonido circundante concreto de grietas. Limpieza adicional puede ser necesaria para eliminar cualquier desecho restante después de la separación de hormigón irracional. Chorro de arena, granallado, un scabber, chorro de agua de alta presión o rectificado podrá utilizarse para la superficie limpia contamina y preparar la superficie a un mínimo ICRI Concrete Surface Profile CSP 5. Aire libre de aceite puede utilizarse para quitar cualquier polvo o los desechos inmediatamente anteriores a la solicitud del epoxi.

ACERO

Chorro de arena para un acabado metal blanco de 3 mils.

MEZCLA

El producto se proporciona como una unidad de 3 galones. Componente A, resinas epoxi, empaquetado en contenedor de 2 galones, componente B, epoxi endurecedor, empaquetado en un contenedor de 1 galón. La proporción de mezcla es de 2 piezas de componente A (resina) a 1 parte del componente B (endurecedor) por volumen. Quitar las tapas de ambos componentes y remover cada componente por separado con un palo limpio

Seleccione un recipiente limpio de una capacidad mínima de 4 (cuatro) galones y capacidad máxima de 7 1/2 (siete y medio) galones. Contenedor debe tener una pared plana y fondo plano. Derrama la unidad de 2 galones de esta mezcla de contenedor, raspando los lados y la parte inferior de la unidad 2 galones para quitar todos los de resina. A continuación, verter la unidad de 1 galón del endurecedor en esta mezcla de contenedor, raspando los lados y la parte inferior para quitar todos los endurecedores. Agitar y mezclar hasta material de fondo se mezcla. Mezcla debe completarse después de 3 minutos de minuciosa de la fusión. Después de haber mezclado minuciosa, debe observarse un uniforme color verde.

Se recomienda, para eliminar los problemas de la mezcla inadecuada, utilizar dos contenedores de mezclas. Homogeneizar en un contenedor. Después de que crees que se mezclarán, raspar todo el material de un contenedor para el segundo contenedor. Después de que material se ha colocado en el segundo recipiente limpio, mezclar cuidadosamente para un minutos adicionales de 1 a 1 1/2. Con este doble tipo de mezcla, cualquier material que podría no han sido mezclarán desde los lados o en la parte inferior del primer contenedor se colocará en el segundo contenedor fácilmente y por lo tanto recibirán una mezcla completa en ese momento. Mezclar sólo esa cantidad que se puede utilizar dentro de su tiempo de trabajo.

Subrayó la importancia de minucioso de mezcla y de fusión no puede ser largo. Los dos componentes deben ser minuciosamente mezclados y apoyados. Si usted se mezcla correctamente, va ser azotadas burbujas en la mezcla. No se trate; esto es un signo de que usted se mezcla bien. La mezcla inadecuada puede producir manchas suaves o pegajosas.

HI MOD FIBER MATRIX #4550 LPL

Humedad Insensible. Módulo Alto. Alta Resistencia. Resina Epoxi Estructural

SOLO PARA USO INDUSTRIA

GUÍA DE TRABAJO APROXIMADO Y Y TIEMPOS DE MONTAR DE VIDA ÚTIL A SUPERFICIE y TEMPERATURAS DE PRODUCTOS COMO LO INDICA

TIEMPO (Minutos) **TEMPERATURA DEL PRODUCTO** (Temperatura Inicial 74°F - 23,3°C) **VIDA ÚTIL-TACK FREE TIME** (Minutos) **TEMPERATURA DEL PRODUCTO** (Temperatura Inicial 87°F - 30,6°C) **VIDA ÚTIL-TACK FREE TIME** 3* 76°F (26,4°C) 3* 88° F (32,2°C) 8** 79°F (28,3°C) 8** 90°F (34,4°C) 10 81°F (29,4°C) 5 Horas 10 92°F (36,6°C) 5 Horas 20 83°F (32,2°C) 5 Horas 20 98°F (40,6°C) 4,5 Horas 30 92°F (40,6°C) 4 Horas 28 110°F (54,4°C) 3,75 Horas de Gel 55 de Gel 45

TABLA DE NOTAS

TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

74°F (23,3°C) - una temperatura más alta de sustrato mejora considerablemente la vida útil (tack free time); una baja temperatura de sustrato será alargar considerablemente la vida útil (tack free time).

Temperaturas de sustrato de mayor o menor de sustrato de temperaturas no debería tener un efecto significativo en el tiempo de gel o el tiempo de trabajo de un compuesto de epoxi efectuarán.

*Representa el tiempo de mezclado. **Representa 3 minutos mezclando y 5 minutos inducción tiempo, antes de la colocación en el platillo de la explotación.

APLICACIÓN

PRE-APLICACIONES

Todos los materiales son para estar condicionada a un mínimo de 85°F (29°C) y un máximo de 100°F (Estado) de 24 horas antes de su uso. Cuando la temperatura cae por debajo de 70°F todos los materiales son para ser almacenado en un ambiente cálido de un mínimo de u/d//r F y eliminado de este entorno justo antes del uso. Materiales cálidos proporcionan mejores mojando en (baja viscosidad) y establecer el tiempo más rápido.



FortecStabilization.com
184 W. 64th Street
Holland, MI 49423
800-207-6204

HI MOD FIBER MATRIX #4550 LPL

Humedad Insensible. Módulo Alto. Alta Resistencia. Resina Epoxi Estructural

SOLO PARA USO INDUSTRIA

LIMPIEZA

Mayoría de las herramientas puede ser limpiada con agua si no ha definido el epoxi. Se recomienda agua caliente y jabón. Sólo se puede quitar el material curada mecánicamente.

AVISO-SÓLO PARA USO INDUSTRIA: Epoxis de ForTec contienen aminas alcalinas. Sensibilizante fuerte; mayo sensibilización de la piel de causa o respuesta alérgica que van desde un sibilancias leves a un ataque de tipo asmáticos severos. Evitar el contacto con la piel o los ojos. **EN caso de contacto**, inmediatamente lave la piel con agua y jabón. Vaciar los ojos con agua y obtener atención médica. Crema protectora de prendas de vestir, gafas protectoras y barrera de desgaste en la piel expuesta todos.

AVISO DE GARANTÍA LIMITADA: Cada esfuerzo razonable para aplicar ForTec rigurosas normas tanto en la información que nosotros emitimos en relación con estos productos y su uso en la fabricación de nuestros productos. Garantizamos nuestros productos para ser de buena calidad y será reemplazar o, a nuestra elección, reembolsar el precio de compra de cualquier producto resultado defectuoso. Resultados satisfactorios dependen no sólo productos de calidad, sino también a muchos factores fuera de nuestro control. Por lo tanto, excepto para tal sustitución o reembolso, ForTec no ofrece sin garantía o aval, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO GARANTÍAS DE APTITUD PARA A DETERMINADO PROPÓSITO O COMERCIALIZACIÓN, respetando sus productos y ForTec no tendrá ninguna otra responsabilidad con respeto correspondiente. ForTec excluye cualquier garantía para decoloración o un cambio en la apariencia visual del producto debido a la acumulación de o rayas de suciedad o de otros materiales aerotransportados depositados en la superficie de la atmósfera. ForTec no garantiza la firmeza de color de cualquier producto. Cualquier demanda en cuanto a defecto de producto debe ser recibida por escrito dentro de un (1) año a partir de la fecha de envío. Sin dicha notificación por escrito o tras el intervalo de tiempo especificado, no se considerará ninguna reclamación. Usuario deberá determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asumir riesgos y responsabilidad en conexión con ellas. Cualquier cambio autorizado en las impresas recomendaciones relativas a la utilización de nuestros productos debe llevar la firma del director técnico de ForTec.



FortecStabilization.com
7190 Huron River Drive
Dexter, MI 48310
800-207-6204